

Technologische Möglichkeiten



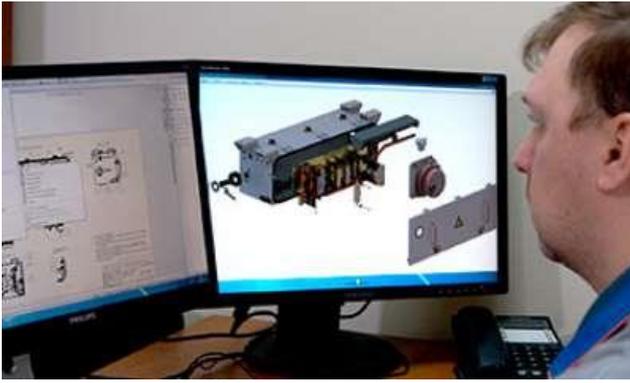
Projektierung und Entwicklung der technologischen

Dokumentation: Die Arbeitskraft von den professionell vorbereiteten Konstrukteuren und Technologen werden alle notwendigen Dokumentationen für den Produktionsanlauf so schnell wie möglich entwickelt. Jeder Aufbau und jedes Verfahren der Datenbereitstellung für die Projektierung ist möglich.

Lasermetallzuschnitt: völlig computerisierter Zuschnitt der Eisenmetall- und Nichteisenmetallbleche von 0,5 bis 20 mm in Dicke mit Präzision bis 0,1 mm. Das Höchstmaß des Blechzuschnitts ist 1500x3000 mm.

Prägen, Guillotine, Hochstrombiegen, Walzarbeit: moderne Ausrüstung für den Serienanlauf der typengleichen Erzeugnisse aus Blechmetall zum minimalen Selbstkostenpreis.

Dreh- und Fräsarbeit: wird auf CNC-Maschinen mit der Ausstattung für das revolverartige Instrument durchgeführt. Das lässt die Arbeit jeder Komplexität und Präzision mit der hohen Leistung durchführen. Alle Arbeitsgänge werden von den hochqualifizierten Spezialisten mit der beruflichen Ausbildung nach technischen Anforderungen des Kunden durchgeführt.



Schweissarbeit: Elektrobogen-, Naht- und Punktschweissen, manuelles und halbautomatisches Schweißen. Alle Schweissarbeiten werden von den hochqualifizierten Spezialisten nach allen Anforderungen der Staatlichen Standarte unter Anwendung der modernen Schweissausrüstung, der Verbrauchsmaterialien der höchsten Qualität und der neuen Technologien ausgeführt.

Streichen: Der moderne Komplex für den Überzug der hochwiderstandsfähigen und korrosionsfesten Strukturanstriche auf der Basis der Pulverfarben, darunter mit dem anodischen, «metallic» und «antique» Effekt.

Zusammenfügen: Unsere Betriebsspezialisten werden die Hilfsmittel ausarbeiten und erzeugen, die für die maximale Leistung und Qualität des Zusammenfügens notwendig sind.

Metall und Zulieferteile: Die Lieferung aller notwendigen Materiale und Zulieferteile für die Erzeugnisse wird von unseren Spezialisten in kürzester Zeit versorgt. Es ist möglich, das Material des Bestellers völlig oder teilweise zu verbrauchen.



Wir haben die Erfahrung in der korrosionsfesten und Titanlegierungsbearbeitung.

Alle Arbeitsgänge werden in speziellen Einzelwerkstätten durchgeführt.

Das Metall und die Endprodukte werden in den überdachten Lagern unter den erforderlichen Lagerbedingungen gelagert.